

## Separator und Ölabscheider

RCH installierte ein kombiniertes Badpflege-System, bestehend aus Zentrifugal-Separator und Ölabscheider OL-350, im Bypass am Bandfilter.

Über einen Oberflächenabsauger fördert die Beschickungspumpe die zu reinigende Flüssigkeit aus dem Bandfilter zum Zentrifugal-Separator CV-50, wo durch Zentrifugalkraft (950-fache Erdbeschleunigung) die Feststoffe abgeschieden werden. Im nachgeschalteten OL-System werden die Fremddöle abgeschieden und die gereinigte Flüssigkeit mittels Rückförderpumpe zurück in den Vorlagebehälter des Bandfilters geführt. Einer für Alle, die mobile Lösung

Obgleich ohnehin kompakt und platzsparend, können CVI Separatoren zudem fahrbar ausgeführt werden und sind somit universell und flexibel einsetzbar. Dank der Rückförderung des gereinigten Mediums unter Eigendruck sind bis auf zwei Schlauchanschlüsse keine Installationsarbeiten nötig.



### Anwendungen Abwassertechnik

- Bearbeitungsöl
- Bypass-Feinreinigung
- Feinbearbeitung
- Glasbearbeitung
- Gleitschleifen
- Lackschlammaustrag
- Teilereinigung
- Vorbehandlung
- Zentrifugal-Separator RC-50 kombiniert

mit Koaleszenz-Ölabscheider  
Filterlose Abscheidung  
feinster Partikel > 3 - 5 µm

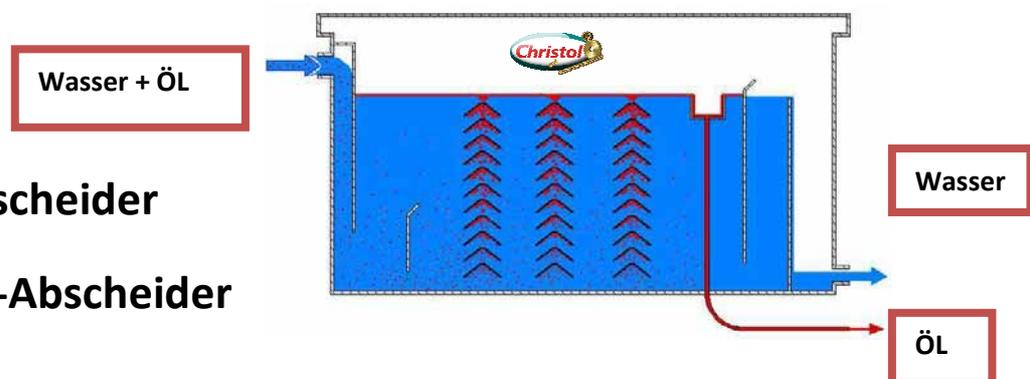




	100	350	700	1050	2100	3000	SEC-50
Volumenstrom	100 l/h	350 l/h	700 l/h	1.050 l/h	2.100 l/h	3.000 l/h	600 l/h
B [mm]	333	570	570	570	570	582	600
H [mm]	554	544	544	544	570	570	1.219
L [mm]	770	1.020	1.295	1.570	2.409	3.048	1.195

## Fremdölabscheider

## Koaleszenz-Abscheider



Allgemeine Verfahrens- und Funktionsbeschreibung Plattenphasentrenner nutzen die Wirkung der Gravitation und der Koaleszenz zur mechanisch-physikalischen Trennung von Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte und Feststoffen ohne Chemieeinsatz. Dreiphasentrenner werden wegen steigender Anforderungen immer häufiger eingesetzt, z.B. zur Abtrennung von Mineralölen aus Abwasser, Emulsionen und Entfettungsbädern. Sie sind mit sehr geringen Betriebskosten zu betreiben, universell anwendbar und in verschiedenen Baugrößen verfügbar. Das Medium wird mittels einer Verdrängerpumpe (z.B. Druckluftmembranpumpe) direkt in den Dreiphasentrenner geführt. In diesem wird das Flüssigkeitsgemisch in stark vergrößertem Querschnitt zwischen parallel zueinander angeordneten wellenförmigen Platten geführt. Gravitations- und Koaleszenzeffekte bewirken, dass die leichte Phase an der Plattenoberfläche aufgefangen und zu größeren Tropfen vereinigt wird. Durch die Aufstiegsöffnungen in den Platten steigen die Tropfen an die Flüssigkeitsoberfläche. Von dort werden sie kontinuierlich über einen Skimmer im freien Überlauf ausgetragen. Die gereinigte schwere Phase gelangt aus dem unteren Bereich des Gerätes über Schikanen in einen Sammelraum und fließt über eine Skimmerkante ab. Eine nach dem Ablauf angeordnete Verdrängerpumpe führt die Flüssigkeit zurück.