



Für die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen
und wässrigen Lösungen

ÖLABSCHEIDER COMPAKT



Beim Betrieb von
Werkzeugmaschinen
gelangt immer
Betriebsöl/Fett der

Maschine in die Emulsion. Dadurch entstehen Bakterien und so kommt es zu
Hautreizungen, unangenehmen Gerüchen und Rauchentwicklung am Arbeitsplatz.
Die Standzeit der Werkzeuge wird durch die Fremdöle im Kühlmittel verschlechtert,
da keine optimale Kühlung gewährleistet ist.

Durch die reduzierte Standzeit, erhöhen sich die Kosten für die Entsorgung
und Beschaffung neuen Kühlmittelkonzentrates.

Die Trennung des Fremdöles von der Kühlmittlemulsion erfolgt nach dem
Koaleszenzprinzip. Der ÖLABSCHEIDER COMPAKT saugt das
aufschwimmende Fremdöl über einen Schwimmer von der Oberfläche im
Kühlmittelank.

Im Ölabscheider steigt das Fremdöl nach oben und wird in den Sammelbehälter
abgeleitet. In einem Korb werden auch die kleinen Öltropfen zusammengeführt,
wodurch sie den notwendigen Auftrieb erhalten, um an die Oberfläche zu steigen.
In den Kühlmittelank der Anlage fließt das gereinigte Medium zurück



- Technische Daten: stationäre Anlage
1-höhenverstellbare FüÙe
2-aus Edelstahl AISI 316-L kugelgestrahlt
3-Labyrinth-Filter
4-regulierbare Durchflussleistung von 150 l/h bis 250 l/h
5-Masse (L x B x H) 200x200x400mm



Nur durch eine optimale Pflege wird gewährleistet, dass die Schmier- und Kühlwirkung erhalten bleibt. Das Entstehen von Pilzen und Bakterien, die zu einer Zerstörung der Emulsion und zu Hautausschlägen bei den Maschinenbedienern führt, wird verhindert.

Die Standzeit der Emulsion wird verlängert und der Verschleiß an Werkzeugen und Maschinen reduziert. Nicht zuletzt ist auch die Verringerung der Entsorgungskosten ein wichtiges Thema.