

**Raimund Christian GmbH**

**Christol Service Center**

Ihr unabhängiger Spezialist für Industrieschmierstoffe



# OIL-SUITCASE-Separator

Eine revolutionäre, patentierte Filtrations- und Ölabscheideeinheit mit den einzigartigen Eigenschaften Transparenz, Kompaktheit und magnetischer Befestigung an Maschinen. Das Standardpaket umfasst den Separator, eine 115-V-/60-Hz-Pumpe, Schläuche, Magnetfuß und einen 3-Kugel-Schwimmer. Das optionale Paket (zum gleichen Preis) beinhaltet den -Separator, die 115-V-/60-Hz-Pumpe, Schläuche, Magnetfuß und einen kompakten Schwimmer. Dieser ersetzt den 3-Kugel-Schwimmer.



## Elektrische Tauchpumpe:

wird mit 230 Volt betrieben.

**Maximale Temperatur:** 38 °C

**Anwendungsbereich:** Kühlschmierstoffe

## Technische Daten:

Abmessungen:

Länge = 478 mm

Höhe = 363 mm

Breite = 119 mm

Fördervolumen: 10 Liter

Benötigter Zugang zum Behälter: 225 mm (8,88 Zoll) für Standard-Schwimmer

## Beschreibung

Der Separator ist ein einzigartiges, patentiertes Gerät zur Entfernung von festen und flüssigen Verunreinigungen aus Kühl- und Reinigungsmitteln in der Metallbearbeitung und Vorbehandlung. Verunreinigungen wie Hydrauliköl, Gleitschmierstoffe und Rostschutzmittel gelangen kontinuierlich aus der Maschine selbst oder von den bearbeiteten Teilen in die Bearbeitungs- und Reinigungsflüssigkeiten.



### Merkmale

Der Separator ist kompakt und tragbar. Die Installation ist dank der mitgelieferten Magnetbasis und der direkten Befestigung an der Maschine denkbar einfach. Ein mit einer Pumpe (elektrisch oder pneumatisch) verbundener Schwimmer saugt das verunreinigte Öl von der Flüssigkeitsoberfläche ab. Das Fremdöl wird abgetrennt und verbleibt im Separator, wo es durch Öffnen des Ventils abgelassen werden kann.

### Vorteile

- Längere Standzeit der Flüssigkeit
- 10-mal effizienter als Band-, Scheiben- oder Seilskimmer
- Reduzierter Abfall-Höhere Werkzeuglebensdauer
- Einfache und schnelle Installation dank Magnetfuß
- Keine Verbrauchsmaterialien
- Kompakt-Platzsparend-Leicht zu reinigen
- Patentiertes, transparentes Design

### Beständigkeit:

es hält aggressiven Chemikalien wie Natriumhydroxid, Schwefelsäure, Mineralöl, Kerosin, Dieselkraftstoff und Isopropanol stand.



### Intelligente Lösung für saubere Prozesse

„In der Metallbearbeitung stecken große Einsparmöglichkeiten in der Pflege von Prozessflüssigkeiten – dieses Potenzial lässt sich mit dem Separator ausschöpfen . Er arbeitet bis zu zehnmal effizienter als herkömmliche Band-, Scheiben- oder Schlauch-Skimmer, benötigt keine Verbrauchsmaterialien und senkt gleichzeitig Wartungs- und Entsorgungskosten.“

