



Fahrbare Kühlschmierstoff-Mischstation KSS-MS-Safety

Mischen von Kühlschmierstoff-Emulsionen

Das CHRISTOL KSS-SM pro schafft Präzision in der Mischung und Zeitersparnis beim Handling von Kühlschmierstoffen. Dieses Modell speichert alle Prozessdaten gemäß den Anforderungen aus DGUV Regel 109-003 und TRGS 611.



Perfekt gemischte Kühlschmierstoff-Emulsion zahlt sich aus mit unseren Cooland-Master-Safety KSS-MS

Die jährlichen Kosten rund um Kühlschmierstoffe sind in der Regel höher als die Kosten für Schneidwerkzeuge. Durch stetige Pflege des Kühlschmierstoffs in der Werkzeugmaschine haben Sie viele Vorteile:

- Lebensdauer der Emulsion steigt deutlich
- Werkzeugstandzeit steigt, Ausschusskosten sinken
- Geringerer Konzentratverbrauch durch exaktes Mischungsverhältnis
- Gesundheit der Mitarbeiter profitiert
- Facharbeiter sparen Zeit und können sich um ihre eigentliche Arbeit kümmern

Misch und Dosiersystem

Zum Mischen und Dosieren großer Mengen Kühlschmierstoff-Emulsion für Werkzeugmaschinen alles an Bord. Direkter Wasseranschluss, Saugleitung für 200 Liter Fass Kühlschmierstoff Konzentrat, Steckernetzteil für 230V Stromversorgung. Durch die digitale Steuerung, die stufenlos regulierbar ist, wird die Emulsion aus Kühlschmierstoffkonzentrat und Wasser zuverlässig nach individuellen Vorgaben gemischt. Mit Hilfe von zwei Messkammern wird die Dosierung der KSS-Konzentration permanent kontrolliert und reguliert. So wird Schwankungen vorgebeugt und eine möglichst exakte Konzentration erzeugt.

Vorteile / Eigenschaften

- Konzentration exakt vorwählbar von 1 bis 9,9 %, permanente Regelung des Mischungsverhältnisses für exaktes Erreichen der Sollkonzentration
- Speicherung der prozess- und gesundheitsrelevanten Daten gemäß DGUV Regel 109-003 und TRGS 611
- Automatik für automatische Abschaltung
- Füllmenge vorwählbar; Anzeige der eingefüllten Menge
- Rationeller, effizienter Nachfüllprozess, ohne Verschwendung von Konzentrat



Dokumentierte Daten

Beim Mischen des Kühlschmierstoffs werden von der Steuerung des CHRISTOL- KSS-MS pro folgende Parameter gespeichert:

Automatisch dokumentierte Werte:

- Abgegebene Menge

- Ist-KSS-Konzentration der abgegebenen Menge

- Datum & Uhrzeit des Vorgangs

zusätzlich dokumentierte Werte:

- pH-Wert

- Nitrat

- Nitrit

- Ist-Konzentration vor dem Nachfüllen

- Bedienernummer

- Maschinenzuordnung



Die Daten werden im CSV-Format gespeichert und können über die USB-Schnittstelle mit einem Laptop ausgelesen und weiterverarbeitet werden. Im Konfigurationsmenu kann gewählt werden, welche Daten dokumentiert und abgefragt werden sollen.

Technische Daten

Steuerung

Mengenvorwahl und Anzeige der eingefüllten Menge, permanente Regelung

Arbeitsbereich

Digitale Einstellung der Konzentration, stufenlos regelbar von 1% - 9,9%. Exakte Voreinstellung der Abgabemenge möglich. Anzeige der tatsächlichen Nachfüllmenge (abhängig von der Viskosität des Konzentrats).

Pumpe

Zahnradpumpe mit steuerbarer Fördermenge für KSS-Konzentrat.

Stromversorgung

230V 50 Hz Steckernetzteil, Kabellänge ca. 1 m.+ E-Trommel 20 Meter



Abgabeleistung

(Voraussetzungen: Wasser-Durchflussmenge von 35 l/min., statischer Druck von 3 bar)

Zapfventil

Automatik Zapfventil mit Venturi-Abschaltung

Gehäuse

Edelstahl / Stahl phosphatiert und pulverbeschichtet.



Wasserversorgung

Bauseitiger Wasseranschluss erforderlich.

Medienabgabe

Standard: 2,5m Schlauch mit Automatik Zapfventil.
Mit 20 Meter Automatischer-Schlauchtrommel.

Konzentratversorgung

Saugleitung für 200 Liter Spundfass

Maße

CHRISTOL KSS-SM pro
1450 x 800 x 1030 mm

