



WAL 100/40 RC 400

INDUSTRIESAUGER ZUM TRENNEN UND WIEDERVERWERTEN VON ÖL, SCHMIERÖL, KÜHLWASSER

Der Industriesauger WAL 100/40 RC 400 ist ein leistungsstarker dreiphasiger Ölsauger, der mit einem Seitenkanalgebläse ausgestattet ist, das speziell für die mechanische Industrie und die Wartung von CNC-Werkzeugmaschinen entwickelt wurde. Kühlflüssigkeiten und Emulsionen können kontinuierlich, auch 24 Stunden am Tag, abgesaugt werden, wobei Metallspäne oder -stäube getrennt werden und die abgesaugte Flüssigkeit wieder verwendet werden kann. Dies kann erhebliche Einsparungen bei den Kosten und beim Zeitaufwand für die Wartung von Maschinen bedeuten. 100 Liter Fassungsvermögen, 40 Liter Siebgitterkorb für Metallspäne und schnelle Flüssigkeitsabgabe über umgekehrten Luftstrom.



VORTEILE

- Kompakt und mobil
- PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- Kosteneinsparung durch die Wiederherstellung und Wiederverwendung von Öl und Kühlmittel
- Schnelles Entleeren der Flüssigkeit über Volumenstrom-Umkehrventil ohne zusätzlichen Einsatz einer Entleerungspumpe
- Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- Robuster Staubsauger für den intensiven Gebrauch.
- Hocheffiziente Filtration.
- Niedriger Geräuschpegel.



**Technische Daten**

| | Einheit | WAL 100/40 RC 400 |
|------------------------------|---------------------|-----------------------|
| Spannung | V - Hz | 400 - 50 |
| Leistung | kW | 3 |
| Unterdruck | mmH2O | 3.000/2.700 |
| Luftmenge | m ³ /h | 318 |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 78 |
| Filtertyp | | 3D SuperWeb |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 500 |
| Medienfiltration - Filter | | Polypropilene - 300µm |
| Entleerungssystem | | Luftstromumkehr |
| Kapazität für Flüssigkeiten | lt. | 100 |
| Kapazität für Feststoffe | lt. | 40 |
| Dauer der Entleerung | lt / min | 200 |
| Schwimmer | | N./A. |
| Maße (BxLxH) | cm | 67x66x135 |
| Gewicht | kg | 95 |

**Industriesauger**

für Öl, Späne und Kühlflüssigkeiten. Der Hochleistungs-Industriesauger **WAL 100/40 RC 400** ist die ideale Maschine zum Aufsaugen von Flüssigkeiten und Spänen. Die aufgesaugte Flüssigkeit wird in einen 100 Ltr. fassenden Behälter befördert während die Späne im dafür vorgesehen Spänekorb zurück gehalten werden.

Der Sauger besteht aus robustem Stahl mit Pulverlackierung und ist vorne mit zwei drehbaren Rädern und hinten mit zwei großen Laufrollen und zwei Standbremsen ausgerüstet. Er ist kompakt, stark und robust.

Eigenschaften

- Motorschutzschalter: Ein-/Ausschalter
- Niveauanzeige: Füllstandsstoppeinrichtung mit außenliegender Füllstandskontrolle
- Filtereinheit 3D Super-Web: Schützt den Motor vor Staub und sichert die Reinheit der Abluft
- Staubbehälter leicht abnehmbar, auf 4 Laufrollen, mit integriertem Spänekorb
- Schwimmereinheit: Stoppt den Saugvorgang bei vollem Behälter
- Sauganschluss Ø 50mm, mit Reduzierungen Ø 40 möglich
- Zyklon Tangentialanschluss als eingebauter „Vorabscheider“

