



RUWI 150/30-LTR



Späne + Kühlschmierstoffsauger mit Pumpe inkl. 4 Teile
Zubehör

Gleichzeitig Pumpen und Saugen, Trennen von Spänen und Flüssigkeiten





Einsatzbereiche - Beschreibung:

Der Späne-Sauger wird eingesetzt zur Absaugung benetzter Späne und gleichzeitiger Trennung von Schneidölen und Kühlschmierstoffen.



Merkmale / Komponenten:

- Gehäuse: Stahlblech
- Baukastensystem
- Abpumpsteuerung
- Sicherheitsfilter: ölbeständig und wasserabweisend
- Späne-Sammelbehälter
- Füllstandskontrolle
- Flüssigkeitsbehälter
- Ablaufschlauch
- Turbine
- Ansaugstutzen
- Gasdruckstoßdämpfer
- Schallhaube



Technische Daten:

Länge:	1100 mm
Breite:	500 mm
Höhe:	1220 mm
Spänebehälter:	30 l
maximale Füllmenge:	150 l
Vakuum:	2300 mm WS
Luftleistung:	275 m ³ /h
Motorleistung:	2 x 1200 W
Spannung:	230 V

