



Raimund Christian GmbH
 Erfurter Str. 30
 44143 Dortmund
 Tel. 0231 – 106 1250/53
 Fax: 0231 – 106 1251
 www.christol.de
 vertrieb@christol.de

Raimund Christian GmbH
 Christol Service Center

Ölnebelfilter ÖNF 600 - 2600 für Öl- und Emulsionsnebel

Höchster Abscheidegrad Durch Verwendung eines besonderen Koaleszenz-Vorfilters und einer Zellulose-Filterpatrone erreicht MICROIL einen maximalen Abscheidegrad von 99,9 % für Partikel > 0,8 µm. Die gereinigte Luft kann in den Arbeitsraum zurückgeführt werden.

Rauchabscheidung Bei starker Rauchentwicklung empfiehlt sich die Verwendung des PTFE-beschichteten H13-Nachschaltfilters. Dadurch erhöht sich der Abscheidegrad auf 99,9 % für Partikel > 0,2 µm

Öl-Rückgewinnung Das filtrierte Öl sammelt sich im unteren Teil des Abscheiders und kann in Entsorgungsbehälter oder direkt in die Werkzeugmaschine zurückgeleitet werden.

Minimaler Raumbedarf Durch den integrierten Einbau des Ventilators und Antriebsmotors ist ÖNF besonders kompakt und passt sich perfekt an die meisten Werkzeugmaschinen an. Verschiedene Installationsarten (auf Maschine, Konsole oder Säule) sind möglich.

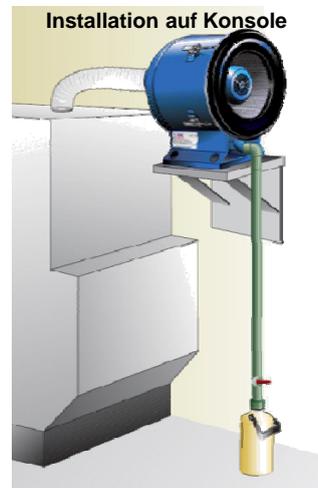


Optional:
Nachschaltfilter bei starker Rauchentwicklung



- Verschmutzte Luft
- Öl und Emulsion
- Gereinigte Luft

1. Ansaugung Ölnebel
2. Ventilator-Laufrad
3. 2-Stufiges Filtersystem
4. Elektromotor
5. Öl-Ablass-Stutzen
6. Ausblasseite Reinluft



2-stufiges Hauptfiltersystem mit Koaleszenzfilter und Zellulosepatrone



Der optionale Vorfilter empfiehlt sich bei einem hohen Feinstspäneanteil und/oder einem hohen Anteil an Feststoffpartikeln in der abgesaugten Luft. Aber auch bei einer hohen Luftbelastung mit Flüssigkeitspartikeln entlastet er den Hauptfilter und sorgt für längere Standzeiten.



Der Vorfilter ist dreistufig, und alle Filterstufen lassen sich zu Reinigungszwecken einfach nach vorne herausziehen



Die drei Filterstufen bestehen aus 1. Metallgestrickfilter (unten), Labyrinthfilter (Mitte) und Acrylfiltermatte (oben).



Raimund Christian GmbH
 Erfurter Str. 30
 44143 Dortmund
 Tel. 0231 – 106 1250/53
 Fax: 0231 – 106 1251
 www.christol.de
 vertrieb@christol.de

Raimund Christian GmbH
 Christol Service Center

Ölnebelfilter ÖNF 600 - 2600 Platzsparender Filter für ÖL- und Emulsionsnebel

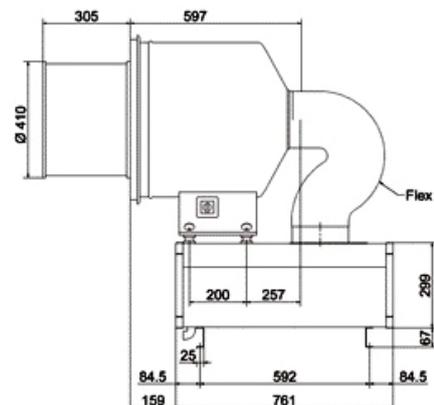
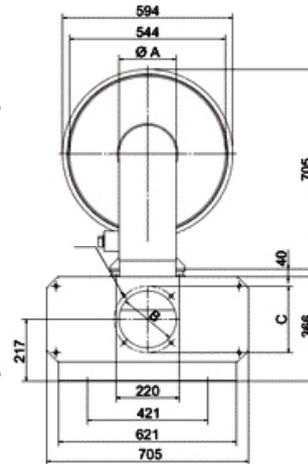
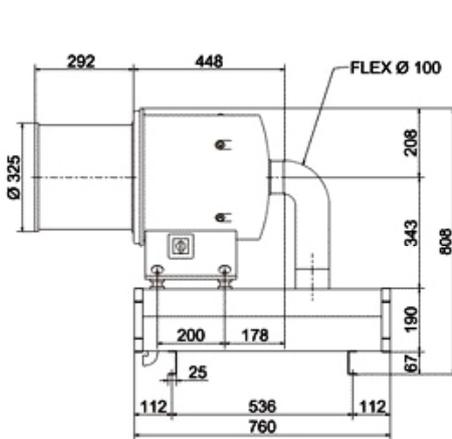
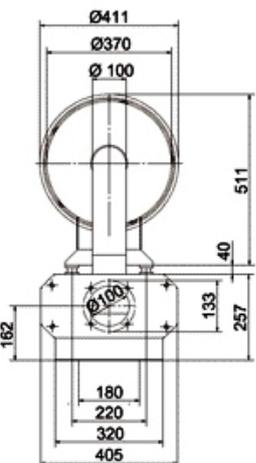


Optional:
 Nachschaltfilter bei
 starker Rauchentwicklung

Diese Maße sind rekordverdächtig: Nur 60 x 60 x 68 Zentimeter misst unser kleinster MICROIL-Ölnebelfilter und findet so an jeder Werkzeugmaschine seinen Platz. Der integrierte Antriebsmotor und Ventilator machen es möglich. Durch die Montage dicht an der Maschine kann das gefilterte Öl auf Wunsch sofort wieder in die Werkzeugmaschine zurückgeführt werden.

Die Vorteile der Ölnebelfilter in der Praxis:

- zweistufiger Haupt-Filterprozess: Koaleszenz-Vorfilter und Zellulose-Hauptfilter
- 99,9 % Abscheidegrad für Partikel größer 0,2 µm
- Abluft wird direkt in den Arbeitsraum zurückgeführt (kein Wärmeverlust)
- geringer Platzbedarf
- vielseitige Installationsmöglichkeiten
- optionale 3-stufige Vorfiltration bei hohem Späneflug oder hohem Partikelanteil im Ölnebel
- optionaler PTFE-beschichteter H13-Nachschaltfilter bei starker Rauchentwicklung



Abmessung ÖNF 600 bis 1000

Abmessung ÖNF 1500 bis 2600

Technische Daten	ÖNF 600	ÖNF 1000	ÖNF 1500	ÖNF 2000	ÖNF 2600
Motorleistung (400V/50Hz)	0,25 KW	0,75 KW	1,5 KW	1,5 KW	1,5 KW
Luftvolumenstrom	600 m³/h	1000 m³/h	1500 m³/h	2200 m³/h	2600 m³/h
Maximaler Abscheidegrad		99,9 % für Partikel > 0,2µm bei Verwendung		des Nachschaltfilters	
Größter Schalldruckpegel	64 dB(A)	72 dB(A)	74 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Gewicht ohne Nachschaltfilter	28 kg	30 kg	56 kg	56 kg	56 kg
Abmessung (L x B x H) in cm	45 x 41 x 51	45 x 41 x 51	60 x 60 x 68	60 x 60 x 68	60 x 60 x 68
Sauganschluss	100 mm Ø	100 mm Ø	150 mm Ø	150 mm Ø	200 mm Ø