



Die Intelligente Einheit I/II

wird zum Abscheiden von Partikeln und Fremdöl aus Prozessflüssigkeiten in erster Linie bei Kühlschmierstoffen – eingesetzt.



Anwendung

Die Geräte werden zum Abscheiden von Partikeln und Fremdöl aus Prozessflüssigkeiten - in erster Linie bei Kühlschmierstoffen – eingesetzt. Es handelt sich um eine mobile Einheit, die zwischen den einzelnen Werkzeugmaschinen problemlos umher bewegt werden kann. Bedingt durch die schlanke Bauweise und den geringen Anforderungen an die elektrische Versorgung ist dieses Gerät für nahezu jedes Unternehmen geeignet.



Funktion

Die Prozessflüssigkeit wird durch eines der Saugsysteme abgesaugt, bei reiner Ölabscheidung durch ein Oberflächensystem, bei Vollfiltration durch einen Bodensauger. Die Partikelfracht wird über den Tiefbett-Bandfilter abgeschieden, das Fremdöl über den integrierten Ölabscheider separiert. Selbst feinste ferritische Partikel können über den optionalen Magnetfilter zurückgehalten werden. Das separierte Öl wird in einen Innentank gespeichert, die Partikelfracht in eine Schlammkiste geleitet, das gebrauchte Filtervlies automatisch aufgewickelt. Die gereinigte Emulsion wird zurück in den Anlagentank geleitet.

Vorteile

- Filtration und Ölabscheidung in einem Schritt
- Hochmobil und leicht einstellbar für optimale Ergebnisse
- Stromanschluss durch 230 V / 50 Hz Anschluss
- Robuste Pumpe für Späne bis ca. 4 mm
- Ein optionaler Magnetfilter stellt sicher, dass auch sehr feine Partikel aus der Emulsion gefiltert werden können
- Ein sehr effektiver Ölabscheider erhöht die Lebensdauer der Emulsion

