



CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18



Durch das *CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18* sind speziell im Bereich des Hochgeschwindigkeitsschleifen deutliche Verbesserungen der Zerspanungsleistung erzielbar.

Der Werkzeugverschleiß wird verringert und die Oberflächengüte verbessert! -Vorteile im Bereich Arbeits- und Umweltschutz reduzieren Kosten für die Wartung von Luftfilteranlagen und sorgen für ein verbessertes Arbeitsumfeld.



Hieraus wird
= DAS !!!



- Hoher Flammpunkt
- Niedriger Pourpoint
- Frei von Aromaten
- Hoher Viskositätsindex
- Hohe UV-Stabilität
- Wasserklar
- Hervorragende Luftabscheidung
- Verringerte Verdampfung



CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18

**CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18 = 100% paraffinisch und vollsynthetisch.
Deutlich geringere Verdampfungsraten**

Anwendung

CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18 ist geeignet zum Hochgeschwindigkeitsschleifen, Gewindebohren, Drehen, Fräsen und Kugellagerschleifen, Tieflochbohren, Tiefbohren und Profilwalzen. Aufgrund des hervorragenden Luftabscheidungsvermögens vom **CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18** sind deutliche Verbesserungen der Zerspanungsleistung speziell im Bereich Hochgeschwindigkeitsschleifen erzielbar.

Eigenschaften

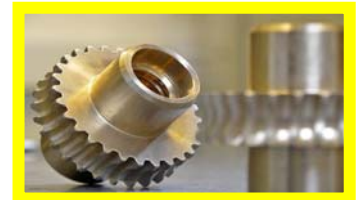
CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18 ist ein High-Performance Fluid speziell entwickelt für die Schleifbearbeitung.

Mit dem langjährigen Know-How von **CHRISTOL** ist es gelungen, ein stabiles Portfolio für einen weiten Bereich der Zerspanung zu entwickeln. Die Kombination aus hochwertigen Additiven in Verbindung mit den neuen Group III Grundölen, erzielen ein deutlich besseres Viskositätstemperaturverhalten, einen höheren Flammpunkt, geringere Schaumneigung und einen deutlich geringeren Verdampfungsverlust, was sich sehr positiv auf das Nebelverhalten auswirkt.

Die niedrige Viskosität von **CHRISTOL GRINDING-STAR-TMTF-10-13-18** erlaubt eine Filtration bis unterhalb 1µm.

Hochgeschwindigkeitsschleifen

- geringer Werkzeugverschleiß
- Hervorragendes Spülverhalten an der Schleifscheibe
- exzellente Luftabscheidung und Oxidationsstabilität
- sehr gute Oberflächengüte Filtration bis unterhalb 1µm
- Hoher Flammpunkt (200°C) bei niedriger Viskosität
- nahezu Aromatenfrei
- niedriger Pourpoint – das Produkt bleibt auch bei niedriger Temperatur flüssig
- Alterungsstabil – trotz hoher Belastung bleibt das Öl lange hell und durchsichtig



Technische Angaben	Einheit	Methode	Grinding Fluid 10	Grinding Fluid 13	Grinding Fluid 18
Farbe			Hell	Helll	Hellll
Kinematische Viskosität	mm²/s	DIN 51 562	10	13	18
Dichte bei 20°C	kg/m³	ASTM D	806	810	816
Flammpunkt	°C	ASTM D 92	200	220	230

Diese Angaben sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden.