



ERCOLI = ÖL- Reinigung

- ›› Einfaches Befüllen, Abreinigen und Umpumpen
- ›› Ergonomisch unschlagbar, optimales Handling
- ›› Hohe Filterleistung
- ›› Optional mit tragbarem Partikelzähler
- ›› Optional mit integriertem Partikelmonitor
- ›› Optional mit integriertem Feuchtesensor

Einfach, kompakt und ergonomisch

Mit ERCOLI können Öle für Hydraulik- oder Schmieranlagen einfach befüllt oder abgereinigt werden oder ohne Filterung umgepumpt werden. Das ergonomische Design erlaubt einfachste Handhabung auch auf engstem Arbeitsraum.

Komponentenschutz durch Feinstfilterung

Herzstück des Ölservicegerätes ERCOLI ist das EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelement. Hohe Abscheidegrade garantieren höchste Reinheitsgrade und somit höchsten Komponentenschutz. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der Feinstfilterelemente erlauben das wirtschaftliche Betreiben des ERCOLI.

ERCOLI Basismodell – RC 045

RC 045 ist bereits anschlussfertig mit Schläuchen ausgestattet. Für einen Transport sind Elektrokabel sowie Saug- und Rücklaufschlauch mit Halterungen am Geräteträger befestigt. Im Korb des Geräteträgers kann Werkzeug verstaut werden.



ERCOLI mit integriertem Partikelmonitor

Der integrierte Partikelmonitor überwacht permanent die Ölreinheit während des Filterprozesses. Der Feuchtesensor (LubCos H2O) überwacht permanent die Feuchte des Öles während des Filterprozesses.

Mit einem Umschalthehahn kann das Überwachen der Reinheitsklasse beim „Abreinigen“ oder „Befüllen“ gewählt werden. Auf dem Display werden die Ordnungszahl der Partikelgröße gemäß ISO 4406:1999 und die Feuchte in rh% angezeigt.

Über eine W-LAN SD Karte können die Daten während der Messung auf einen Computer oder Smartphone übertragen werden. Sollte die Datenübertragung nicht möglich sein, werden die Daten auf der SD-Karte gespeichert und können zu einem späteren Zeitpunkt abgerufen werden.



Vorteile im Überblick



Wirtschaftlich

Rentabilität durch Fluid Management Systeme. Schon nach kurzer Zeit amortisieren sich Ihre Investitionen durch längere Serviceintervalle und höhere Maschinenverfügbarkeit.

Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement lässt sich zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entnehmen. Durch das Schmutzrückhalteventil werden sedimentierte Feststoffpartikel mit dem von Innen nach Aussen durchströmten Filterelement entnommen. Aufwendige Spülprozesse des Filtergehäuses entfallen.

Schaltfunktionen

Mit dem Drehschieberventil kann zwischen den Grundfunktionen „Filtration“ und „Umpumpen ohne Filtration“ gewählt werden.

Schlauchfixierung

Mit den seitlich montierten Schlauchsicherungen lassen sich die Schläuche in allen Transportlagen fixieren.

Kompakt

Kompaktes Design war neben den vielen anderen Vorteilen des ERCOLI Grundforderung an unser Konstruktionsteam. Beim liegenden Transport, z. B. im Kombi, wird das Einladen des ERCOLI durch die Räder und das kufenförmige Design des Geräteträgers unterstützt.

Ergonomisch unschlagbar

Was nützen die besten technischen und Design Vorteile, wenn der Anwender das Servicegerät nur mit großem körperlichem Einsatz fortbewegen kann? Bei den Designstudien des ERCOLI stand deshalb die Ergonomie im Vordergrund.

ERCOLI lässt sich durch die optimierte Masseverteilung mit geringstem körperlichen Aufwand aus der stehenden Position hebeln. Im gekippten Zustand lässt sich ECROLI mit aufrechter Körperhaltung und somit mit Entlastung der Rückenpartie schieben.