

## Absaugwagen Zentrum 600 LTR

mit Zentrifuge zur Maschinenreinigung und Kühlmittelpflege



### Ausstattung Saugseitig:

- Fassungsvermögen für Flüssigkeit ca. 600 Liter.
- 4-stufige Turbine, 4kW Motor max. Unterdruck (statische Saughöhe) –2300Pa ( 2,3 m Wassersäule)
- Entleerungspumpe, 0,75kW, 3~400 V, 160 l/min, max. Förderdruck 1,6 bar
- automatischer Stern-Dreieck-Motor-Anlauf (erforderliche Netzabsicherung 4+5,5kW 16 A) - Berührungsfreie „Maximum“-Niveauabschaltung (nicht für schaumbildende Flüssigkeiten)

**Zubehör:**

- 1 Stahlrohrdüse, zylindrisch, Nennweite 50mm, 0,4m lang
- 1 Saugschlauch, DN 50, 3 m lang
- 1 Schlauchhalter
- 1 Spänekorb, 1 Filterkorb mit Doppelmantel, 10 Filterstrümpfe (1 Beutel)
- 10 m Anschlusskabel, ölfest, CEKON-Wendepol (Umpol)-Stecker
- Betriebsstundenzähler
- Entleerungsschlauch, DN31, 4 m lang, mit Absperr-Kugelhahn
- CE-Betriebsanleitung in deutscher Sprache

**Ausstattung Zentrifuge 600/345 -2/ Phasenbetrieb**

Zentrifuge: Die eingesaugte Flüssigkeit kann entweder sofort abgepumpt, oder über die Zentrifuge gereinigt werden. Der Trenngrad liegt bei Wasser und Stahlpartikel bei ca. 10µm. Durchsatzmenge hierbei ca. 10l/min. Antriebsleistung 2,2kW Trennfaktor 1800xg (auf Wunsch mit 3000xg lieferbar) Feststoff-Füllmenge 3,0 l

